



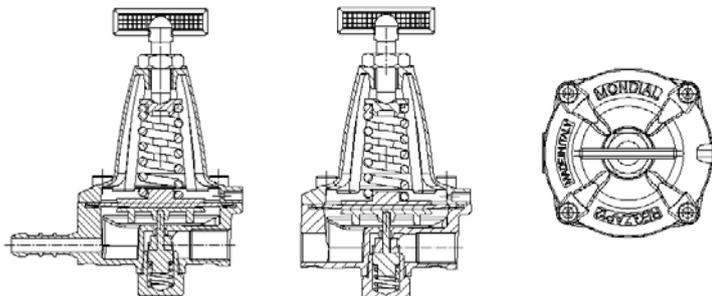
SISTEMI E COMPONENTI PER IMPIANTI IDROTERMICI

REGOLATORE di ALTA PRESSIONE Mod. ZAP 12 PER IMPIANTI GPL AD USO CIVILE E INDUSTRIALE

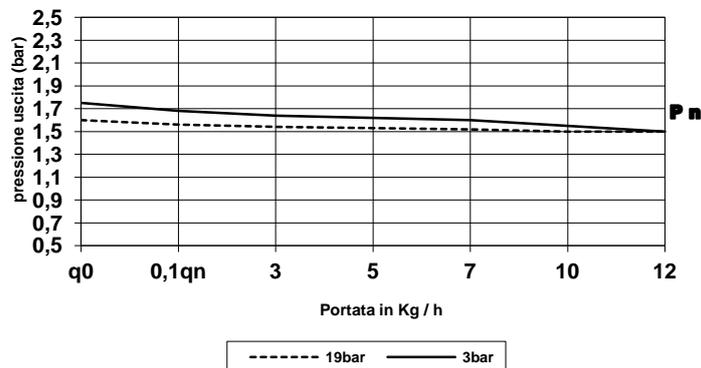
SERIE : E 2240

Mod. con uscita
portagomma Ø 10 fisso

Mod. con uscita
G 1/4" F



Rid. AP 12 kg/h mod. ZAP 12
pressione uscita nominale (Pn) = 1,5 bar



CARATTERISTICHE TECNICHE

Regolatore di pressione per fluidi gassosi, gas butano, propano, gas naturale e aria compressa (e loro miscele).

Portata : 12 Kg/h

Pressione di esercizio: regolabile 0÷4 bar o 0÷6 bar o Taratura Fissa

Pressione di alimentazione : max 16 bar

Valvola di Sicurezza (se presente): tarata tra 1,25 e 2 volte la pressione max di esercizio

Temperatura di esercizio : -20° ÷ +50° C

Filetto entrata : Femmina G 1/4" (o raccordo a girello per bombola)

Filetto uscita : Portagomma (o Femmina G 1/4")

UTILIZZO

Il regolatore deve essere utilizzato come 1° stadio.

Il regolatore, in base al modello scelto, è già predisposto o completo di valvola di sicurezza e/o manometro.

I riduttori provvisti di Valvola di Sicurezza e volantino di regolazione,

NON devono essere tarati ad una pressione superiore a quella della Valvola di Sicurezza onde evitare l'intervento della valvola stessa.

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Il regolatore deve essere installato controllando (vedere freccia) il senso del flusso. E' importante verificare prima della messa in esercizio dell'impianto, che siano state pulite le tubazioni da eventuali residui (saldature, residui di limatura, ecc.) che potrebbero danneggiare il meccanismo interno.

Verificare anche l'assenza di acqua nel serbatoio o nell'impianto.

La verifica di eventuali perdite (nelle giunzioni) deve essere eseguita esclusivamente con preparati specifici (bombolette a schiuma).

Non utilizzare fiamme !

Assicurarsi che il foro di sfiato del coperchio sia sempre pulito e libero.

Nel caso in cui il regolatore avesse uscita portagomma, è tassativo fissare il tubo in gomma mediante l'utilizzo di apposite fascette stringitubo.

Verificare inoltre l'integrità del tubo, la data di scadenza e che, dopo il montaggio, non si formino curve strozzate.

Per evitare eventuali formazioni di condensa all'interno del regolatore si consiglia l'installazione con il piano membrana perpendicolare al terreno. Se il regolatore è dotato di Valvola di Sicurezza, è consigliabile montarlo con la stessa rivolta verso il terreno per evitare formazioni di condensa.

TARATURA

Il regolatore viene fornito con vite di regolazione e dado di bloccaggio.

Avvitare il dado sul volantino di regolazione.

Avvitare il volantino di regolazione nel foro filettato posto sul coperchio del riduttore fino al raggiungimento della pressione desiderata.

Avvitando per aumentare la Pressione di uscita o svitando per diminuirla.

N.B. Non superare le pressioni indicate sul regolatore !

MATERIALI

Corpo e coperchio in lega di Zinco (Zama).

Corpo protetto da trattamento galvanico (Zincatura gialla).

Coperchio protetto da verniciatura a polvere epossidica.

Membrana in gomma NBR conforme alla Norma EN 549, rinforzata con tela.

Altri componenti in gomma NBR conformi alla Norma EN 549.

NOTE

A richiesta, le pressioni di uscita possono essere personalizzate.

Non utilizzare il regolatore per pressioni diverse da quelle indicate.

La taratura dichiarata e la tenuta, vengono controllate in fase di produzione.

Il diametro delle tubazioni tra il regolatore e gli impianti di utilizzo, deve essere adeguatamente proporzionato alla relativa lunghezza, per garantire la portata richiesta. (Vedere perdite di carico delle tubazioni).