



CARATTERISTICHE TECNICHE

Regolatore di pressione per gas butano, propano e loro miscele.
 Portata : 40 Kg/h
 Taratura di produzione : 1,5 bar o taratura fissa
 Pressione di esercizio : regolabile fino a 3 bar o taratura fissa
 Valvola di Sicurezza (se in dotazione) : tarata tra 1,25 e 2 volte la pressione max di esercizio.
 Pressione di alimentazione : max 16 bar
 Temperatura di esercizio : -20° ÷ +50° C
 Entrata : Filetto Femmina G 1/4" (o raccordo a girello per bombola)
 Uscita : Filetto Femmina G 3/8"

UTILIZZO

Il regolatore deve essere utilizzato come 1° stadio.
 Il regolatore, in base al modello scelto, è già predisposto o completo di valvola di sicurezza e/o manometro.

I riduttori provvisti di Valvola di Sicurezza e volantino di regolazione, NON devono essere tarati ad una pressione superiore a quella della Valvola di Sicurezza onde evitare l'intervento della valvola stessa.

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Il regolatore deve essere installato controllando (vedere freccia) il senso del flusso. E' importante verificare prima della messa in esercizio dell'impianto, che siano state pulite le tubazioni da eventuali residui (saldature, residui di limatura, ecc.) che potrebbero danneggiare il meccanismo interno.

Verificare anche l'assenza di acqua nel serbatoio o nell'impianto.
 La verifica di eventuali perdite (nelle giunzioni) deve essere eseguita esclusivamente con preparati specifici (bombolette a schiuma).

Non utilizzare fiamme !

Assicurarsi che il foro di sfiato del coperchio sia sempre pulito e libero.

Nel caso in cui il regolatore avesse uscita portagomma, è tassativo fissare il tubo in gomma mediante l'utilizzo di apposite fascette stringitubo.

Verificare inoltre l'integrità del tubo, la data di scadenza e che, dopo il montaggio, non si formino curve strozzate.

Per evitare eventuali formazioni di condensa all'interno del regolatore si consiglia l'installazione con il piano membrana perpendicolare al terreno

Se il regolatore è dotato di Valvola di Sicurezza, è consigliabile montarlo con la stessa rivolta verso il terreno per evitare formazioni di condensa.

TARATURA

Il regolatore viene tarato in fase di produzione alla pressione standard di 1,5 bar ed è quindi pronto all'utilizzo senza bisogno di alcun intervento.
 Nel caso fosse necessario, è possibile regolare la taratura agendo sulla vite di regolazione, dopo aver sbloccato il dado.

Per aumentare la pressione di uscita, avvitare la vite in senso orario, per diminuire la pressione, svitare in senso antiorario.

Si raccomanda di bloccare il dado, al termine della taratura.

N.B. Non superare le pressioni indicate sul regolatore !

MATERIALI

Corpo in Ottone.

Coperchio in lega di Zinco (Zama).

Coperchio protetto da verniciatura a polvere epossidica.

Membrana in gomma NBR conforme alla Norma EN 549, rinforzata con tela.

Altri componenti in gomma NBR conformi alla Norma EN 549.

NOTE

A richiesta, le pressioni di uscita possono essere personalizzate.

Non utilizzare il regolatore per pressioni differenti da quelle indicate.

La taratura dichiarata e la tenuta, vengono controllate in fase di produzione.

Il diametro delle tubazioni tra il regolatore e gli impianti di utilizzo, deve essere adeguatamente proporzionato alla relativa lunghezza, per garantire la portata richiesta. (Vedere perdite di carico delle tubazioni).

Nel caso in cui il regolatore venisse montato in un serbatoio interrato, è consigliabile collegare il foro di sfiato del coperchio ad un tubo, e portarlo all'esterno proteggendolo da infiltrazioni di sporco ed acqua. (Per eseguire questa operazione, tagliare la parte superiore del tappo di sfiato in plastica ed inserire un tubo Ø 6 nel tappo stesso).