

SCHEDA TECNICA

Prodotto Chimico: LiquidBlue 100 PRODOTTO CHIMICO INDUSTRIALE LiquidBlue 100

Categoria: Prodotto chimico ausiliario per trattamento acque

Applicazione: Antincrostante anticorrosivo biocida per circuiti chiusi

Aspetto: Liquido

Densità Relativa: 1,06

Odore: Odore caratteristico

Densità Relativa

Colore: Ambrato

Apparente:

pH: 6,8

Punto Solidificazione

Punto infiammabilità:

Solubilità Acqua: Solubile

Descrizione: Questo prodotto è un trattamento liquido completo atto a prevenire la formazione delle corrosioni nei circuiti chiusi o semichiusi che utilizzano:

- acque di reintegro con limitate fughe di durezza.
- idoneo con reintegro con acque medio dure.

Il prodotto va utilizzato dove è richiesta un'energica azione filmante e passivante per i metalli di ogni tipo. Indicato per circuiti chiusi con temperature da 10 a 130 °C.

Il perfetto condizionamento dell'acqua del circuito è assicurato da un idoneo bilanciamento di sostanze a base di passivanti filmanti, con principio attivo specifico per ogni metallo, supportato anche da un'azione di tipo anodico, per la presenza di composti fosfatici. Il biocida presente, inibisce la formazione della flora batterica e sottoprodotti organici.

Indicato anche per circuiti con alimento ad acqua addolcita o demineralizzata.

Compatibile con soluzioni a base di glicole. Se utilizzarlo in presenza di componenti zincati e leghe di alluminio, va corretto il pH della soluzione nel range 7-9; diversamente il campo di lavoro risulta 9-11. In entrambi i casi il pH all'occorrenza va corretto da parte dell'operatore con additivi alcalinizzanti o dealcalinizzanti in funzione dell'acqua di reintegro.

NOTA BENE : LA SODA IMPIEGATA PER FORMULARE IL PRODOTTO SERVE PER SALIFICARE I COMPONENTI ACIDI, SENZA APPORTO DI ALCALI LIBERI O FISSI. Risultato comprovato dalle analisi in uso dell'acqua delle caldaie o circuiti chiusi di riscaldamento.

Vantaggi: - previene la corrosione da ossigeno;

- previene i depositi a base di ossidi;
- specifico per leghe di rame, acciaio e alluminio;
- inibisce la proliferazione batterica e sottoprodotti;
- di facile manipolazione;
- di semplice determinazione analitica;
- contiene indicatore di attività;
- non contiene sostanze limitanti per lo scarico.

Dosaggio: Il dosaggio del prodotto dipende dalla qualità dell'acqua in alimento a disposizione, dalla concentrazione dell'ossigeno residuo, dalla presenza di ossidi e fanghi, dall'entità delle fughe di durezza. Valore indicativo: 1% sul volume per circuiti chiusi.

Alimentazione: Il prodotto deve essere immesso nel circuito mediante pompa dosatrice, da rendere proporzionale all'alimento; il punto di iniezione suggerito risulta il serbatoio di alimento o altro conveniente punto del circuito.

Manipolazione: Evitare il contatto con gli occhi, la pelle, gli indumenti. Seguire le norme di Igiene industriale.

Contenitori Adatti: Fusti in HDPE (polietilene alta densità)

Contenitori da Evitare: Non disponibile.

Stoccaggio: Stoccare in luoghi asciutti e a temperatura ambiente. Teme il calore, l'irraggiamento solare ed il gelo.