
Prodotto Chimico: PRODOTTO CHIMICO **LiquidBlue Heat Pump**

Categoria: Prodotto chimico ausiliario per trattamento acque

Applicazione: Antincrostante anticorrosivo biocida per circuiti chiusi

Aspetto: Liquido	Densità Relativa:	1,04
Odore: Caratteristico	Densità Relativa Apparente:	
Colore: Leggermente giallino	Punto Solidificazione:	< 0 °C
pH: 7,8	Punto Infiammabilità:	Non infiammabile
	Solubilità Acqua:	Completamente miscibile

Descrizione: Questo prodotto è un trattamento liquido completo atto a prevenire la formazione di depositi e di corrosioni nei circuiti chiusi che utilizzano:

- acque di reintegro con limitata durezza;
 - Il prodotto va utilizzato dove è richiesta un'energica azione passivante.
 - Il biocida presente, inibisce la formazione della flora batterica e sottoprodotti organici.
 - Indicato per circuiti chiusi con temperature da -10 a 130 °C.
 - Il perfetto condizionamento dell'acqua del circuito è assicurato da un idoneo bilanciamento di sostanze a base di passivanti, fosfati organici, filmanti del metallo e polimeri per il condizionamento dei fanghi.
 - Indicato anche per circuiti con alimento ad acqua addolcita o demineralizzata.
 - Particolarmente indicato in caso di presenza di componenti in rame nel circuito.
 - Compatibile con soluzioni a base di glicole.
 - Se utilizzato in presenza di componenti zincati e leghe di alluminio, va corretto il pH della soluzione nel range 7.5 - 8,5. Senza alluminio il campo di lavoro con pH 9 -11.
 - In entrambi i casi da correggere da parte dell'operatore con additivi acidi o alcalinizzanti.
- Risultato comprovato dalle analisi in uso dell'acqua delle caldaie.

- Vantaggi:**
- previene la corrosione da ossigeno;
 - previene e rimuove i depositi grazie all'azione disperdente del prodotto;
 - inibisce la proliferazione batterica e sottoprodotti;
 - di facile manipolazione;
 - di semplice determinazione analitica;
 - contiene indicatore di attività;
 - non contiene sostanze limitanti per lo scarico.

Dosaggio: Il dosaggio del prodotto dipende dalla qualità dell'acqua in alimento a disposizione, dalla concentrazione dell'ossigeno residuo, dalla presenza di ossidi e fanghi, dall'entità delle fughe di durezza. Valore indicativo: 10 kg/m³ per circuiti chiusi. In base al dosaggio si stabilisce il residuo di prodotto attivo da tenere (10-50 ppm). Dal momento che il prodotto apporta alcalinità, si consiglia, dopo l'aggiunta, di controllare il pH dell'acqua del circuito: il range ottimale consigliato è di 8,5 - 10.

Alimentazione: Il prodotto deve essere immesso nel circuito mediante pompa dosatrice, da rendere proporzionale all'alimento; il punto di iniezione suggerito risulta il serbatoio di alimento o altro conveniente punto del circuito.

Manipolazione: Manipolare con cautela utilizzando idonei mezzi protettivi. Assicurare una buona ventilazione nei locali (12-13 ricambi/ora). Attivare l'aspirazione nei luoghi di lavoro. Non utilizzare materiale ferroso.

Contenitori Adatti: Fusti in HDPE (polietilene alta densità)

Contenitori da Evitare: Evitare il contatto con: alluminio, zinco, nichel, rame e sue leghe.

Stoccaggio: Stoccare in luoghi asciutti e a temperatura ambiente. Teme il calore, l'irraggiamento solare ed il gelo.